

# 潮州小型废水处理项目

生成日期: 2025-10-10

1、絮凝沉降工艺絮凝沉降法工艺主要包括絮凝反应预处理、混合反应沉淀和污泥处理三个单元。该废水处理工艺流程简单、运行高效、可调节性高：能有效除去SS和LAS COD去除率达到60%~70% LAS去除率达到80%~90%，色度去除率达到80%~95%。此外，该工艺具有一定的抗冲击负荷的能力。2、气浮悬浮---曝气生物滤池气浮悬浮---曝气生物滤池工艺通过向废水中加入混凝剂进行破乳和混凝气浮悬浮处理，降低水中的洗涤剂、悬浮物、胶体、表面活性剂等污染物含量，然后在通过曝气生物滤池处理至集水池。气水比大于，对BOD5去除率达到80%以上，破乳和气浮悬浮过程 COD去除率大于55%以上，曝气生物滤池 COD去除率达到，硝化效率高，出水水质达到《生活杂用水水质标准》。该工艺占地面积小，处理效率高，处理水量大，能耗较低，操作简单，处理成本低等优点。3、混凝沉淀-水解酸化-接触氧化工艺混凝沉淀-水解酸化-接触氧化工艺。该工艺通过水解酸化对生物接触氧化所产生的污泥进行硝化 COD去除率达到86%，色度去除率达到90% BOD5去除率达到92%。该工艺操作简易，容易维护，生成污泥量少，沉降性好。4、过滤+吸附进行深度处理。南栋环境生产的废水处理设备整体采用SUS304材质，使用更长久！潮州小型废水处理项目

利用此法来处理废水污水也有多种不同的方式，应用较为普遍的方式有AB法、SBR法、自然生物◆理法和生物膜法等 AB法也被叫做为两段活性污泥处理法，这种方法就是把污水处理厂当做一个污水处理系统。这种方法的优势为耐冲击力、负荷性强、无需设置初沉淀池、高达80%的COD去除率和90%的BOD5去除率 SBR法也被叫做为间歇式活性污泥法。这种方法是在同一池中按闲置顺序来完成进水、反应、沉淀和排放等，同时周期反复。这种方式的优点是易操作、可调整、自动化水平高、无需设置污泥回流设备。生物膜法是一种利用生物膜上存在的大量微生物，让其可以在污水流经的地区持续繁殖、吸收和降低污水里面的污染物含量。并且，如果生物膜自身出现老化以后，就会跟随污水的流动而\*\*终到达沉淀池。生物处理法中的自然生物处理法是一种通过生长在自然环境下的微生物来吸收废水污水中的有害物质，从而就可以完成水体净化的目标。例如说，在水塘的内部放入大量微生物，就能够把水塘污水做生态化处理。污水废水的生物处理法当前在国内外还处于持续研究中，在科学技术水平的不断提升下，这种方式的前景必然会更加广阔。4、回收利用工业废水可行性分析农药废水处理方法农药废水的处理方法多种多样。揭阳城市废水处理哪家好南栋环境废水处理设备可帮助电厂实现水资源的循环利用！

电镀废水中金属离子浓度：(1) 镀镍废水：镀镍废水中镍的浓度为。(2) 镀铜废水：镀铜废水中铜的浓度为。(3) 镀铬废水：镀铬废水中铬的浓度为。其中六价铬的含量。本项目生产过程中产生的废水主要是电镀废水，废水中含有的重金属主要是镍、铜、铬。镍和铬属于\*\*\*类污染物。对于含\*\*\*类污染物铬的废水，本次工程主要采用化学法即用硫酸、焦亚硫酸钠将六价铬还原成三价铬后，三价铬离子可以与后续的混凝沉淀形成氢氧化铬，再次采用电解对部分未还原的六价铬再次还原形成三价铬离子。\*\*终形成氢氧化铬沉淀去除废水中的铬离子。本次工程含镍废水量较小，含镍量较低，本项目含镍废水首先调节pH值，投加铁盐混凝剂，去除部分镍离子，然后再与其他重金属废水进行电解、膜处理。一级处理。镀铬废水在破铬反应罐内加酸及焦亚硫酸钠对铬还原，在酸性条件下，六价铬与还原剂发生氧化还原反应，六价铬被还原成三价铬再进入到中和反应罐内与机加工清洗水、镀镍、铜废水加碱进行中和反应，三价铬、铜离子和镍离子在碱性条件下生成金属氢氧化物细小颗粒，在絮凝剂的作用下形成团状，加快沉降速度，减少沉淀时间。二级处理。主要是经混凝沉淀处理后的废水，在电解塔内进行电解。

上式可以对一定浓度的某种金属离子而言，计算金属氢氧化物沉淀所需的pH值，因为这是理论计算值，不能作为废水处理的依据。由于实践废水\*\*\*存离子体系十分复杂，干扰因素很多，各种金属氢氧化物沉淀的pH值都要比理论值高，\*\*佳pH值\*\*好通过试验确定 $\text{Zn}^{2+}$ \*\*佳pH值：9~10，加碱溶解的pH值为此外，值得特别注意的是 $\text{Zn(OH)}_2$ 属两性化合物，即既可在酸性溶液中溶解，又可在碱性溶液中溶解，因此，只在一定pH值范围才呈不溶性沉淀物，所以应控制pH值在9~10范围操作，当pH值得指出的是，上式可以对一定浓度的某种金属离子而言，计算金属氢氧化物沉淀所需的pH值，因为这是理论计算值，不能作为废水处理的依据。由于实践废水\*\*\*存离子体系十分复杂，干扰因素很多，各种金属氢氧化物沉淀的pH值都要比理论值高，\*\*佳pH值\*\*好通过试验确定。工业废水处理可供参考的金属氢氧化物沉淀析出的pH范围如下表所示。废水处理设备产水可达到自来水标准或纯水标准，可直接回用至生产车间！

经中和澄清和过滤后pH为7~8时，废水中的总氟含量可降到10mg/L左右。为使生成的沉淀物快速聚凝沉淀，可在废水中单独或并用添加常用的无机盐混凝剂(如三氯化铁)或高分子混凝剂(如聚丙烯酰胺)。为不破坏这种已形成的絮凝物，搅拌操作宜缓慢进行，生成的沉淀物可用静止分离法进行固液分离。在任何pH下，氟离子的浓度随钙离子浓度的增大而减小。在钙离子过剩量小于40mg/L时，氟离子浓度随钙离子浓度的增大而迅速降低，而钙离子浓度大于100mg/L时氟离子浓度随钙离子浓度变化缓慢。因此，在用石灰沉淀法处理含氟废水时不能用单纯提高石灰过剩量的方法来提高除氟效果，而应在除氟效率与经济性二者之间进行协调考虑，使之既有较好的除氟效果又尽可能少地投加石灰。这也有利于减少处理后排放的污泥量。在废水处理系统中保安过滤器需要每周进行更换。汕头化工厂废水处理方案

#### 废水处理系统中膜元件选用陶氏或东丽的搞污染膜产水比较稳定！潮州小型废水处理项目

将废水中主要的铬、铜、镍等元素沉淀出来，主要是通过加药。首先，含氰的废水先进行破氰反应，去除\*\*物，含铬废水进行还原反应，去除六价铬，\*\*后混合一起统一调整PH沉淀。根据反应池中废水的总体积，计算出需要的投药量，一是避免处理药品的浪费，二是省去过多药品的处理步骤，从而降低处理费用。药物投放后，废水中的六价铬离子就会与过氧硫代硫酸钠产生反应，将六价的铬离子还原成三价，以便于下一步的沉降。为了加快反应效率，应使用搅拌装置对废水进行搅拌，在废水呈现出绿色后，说明还原反应已经大致完成，可以进入下一步的处理作业了；其次，调节废水的PH值。一般情况下，为了节省费用，提高调节效果，一般用生石灰作为PH调节药品。同样，在投料之前，也要计算出生石灰的用量。在一般情况下，将废水的PH值调节到即可，因为在这个数值范围内，主要的三种金属离子三价铬离子、铁离子和铝离子均能有效沉淀，以氢氧化物沉淀的方式沉降在池底；\*\*后，在沉降处理完成后，需要再次测定金属离子的含量和废液的PH值。如果金属离子含量仍然较高，需要延长沉淀反应时间，同时调节PH值到弱碱性状态。第三步——斜板沉降板沉降在沉淀反应过程中。潮州小型废水处理项目

东莞市南栋环境科技有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。南栋环境是东莞市南栋环境科技有限公司的主营品牌，是专业的环境保护设备制造；环境保护设备销售；设备修理；设备制造（不含许可类专业设备制造）；化学产品销售（不含危险化学品）；气体、液体分离及纯净设备销售；气体、液体分离及纯净设备制造；环境监测仪器仪表制造；环境监测仪器仪表销售；环保咨询服务；环境保护监测；水污染治理；大气环境污染防治服务；水环境污染防治服务；非常规水源利用技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。公司，拥有自己\*\*的技术体系。公司坚持以客户为中心、环境保护设备制造；环境保护设备销售；设备修理；设备制造（不含许可类专业设备制造）；化学产品销售（不含危险化学品）；气体、液体分离及纯净设备销售；气体、液体分离及纯净设备制造；环境监测仪器仪表制造；环境监测仪器仪表销售；环保咨询服务；环境保护监测；水污染治理；大气环境污染防治服务；水环境污染防治服务；非常规水源利用技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。南栋环境始终

以质量为发展，把顾客的满意作为公司发展的动力，致力于为顾客带来\*\*\*的污水处理，污水处理工程，污水处理设备，中水回用。