

无损氦气检测设备生产厂家

发布日期：2025-09-29

氦检测仪的检漏方法：正压法（吸入法）。可分为真空箱法和正压法两张模式，工件内充氦气，吸枪检测可根据工件漏率选择性充入一定比例混合氦气可检测工件的具体漏点。检测精度高。适用行业：特种阀门，高压管道，制冷管路，汽轮机组等。因为空气中含有5ppm的氦气，正压法检漏灵敏度相对负压法要低。氦检测仪正压法有二种方式，即移动嗅探式和氦罩累积式。前者只能定性检测大漏，后者则可定量检测微漏。氦质谱检漏正压氦罩法注意事项：氦罩要专门设计，一般用金属制作（塑料布在长时间累积中渗透量太大）。如果累积时间短，也可用0.10~0.15mm的塑料布制作。检测时氦罩应尽量小，以便提高氦的压升率。氦罩要密封。探测口要方便检测。检漏过程中，仪器灵敏度和吸头在校准后不得进行调整，否则要重新进行校准。吸头不应一直插在检测口内，以免影响累积信号。在低温探测时，环境湿度应尽量降低，被检件应先加高压示漏气体而后降温，以免小孔阻塞。氦质谱检漏仪的关键部件均为进口，性能稳定可靠。无损氦气检测设备生产厂家

氦检测仪有漏率灵敏度参数，它是仪器在出厂时经过校准的在较佳条件下所能实现的仪器灵敏度，但平常实际使用时其灵敏度是低于该参数的，称之为检漏灵敏度。然后在具体检漏过程中，氦检测仪的检漏方法也较多，有喷吹法、氦罩法、检漏盒法、充压法、吸嘴法、累积检漏法、背压法、选择性抽气法、逆流氦检漏法等众多形式，可结合实际情况灵活运用。如较简单常用的喷吹法，与卤素氦检测仪的真空法类似，将被检件抽真空，调整好氦检测仪并与被检件连通，随后用喷头在可疑处喷吹氦气，如果存在漏洞，喷吹一定时间后，氦检测仪即可发出信号。无损氦气检测设备生产厂家氦质谱检漏仪可以对具有内腔的微电子或半导体器件封装的气密性进行细检漏。

氦检测仪灵敏度高、操作便捷、低维护，使您放心得到准确可靠的测试结果。产品普遍应用于科研院所、航空航天、动力锂电池，阀门、精密仪表、机械加工、电力、半导体、光伏、真空镀膜、真空热处理等。氦检测仪关键部件均为进口，性能稳定可靠。不只灵敏度高，而且操作方便，能够双灯丝自动切换、自动调零、自动校准和自动量程切换。氦检测仪是对比性测试仪器，其工作原理是对进入质谱室的氦气分子电离，轰击靶心产生电离，并放大，通过电流大小的判断氦气分子的多少！进入质谱室氦气分子的比例（分流比），还有电气参数的不同，电流相同，漏率可能不同；或漏率不同，电流相同；所有氦检测仪本身并不知道放大后的电流对应的漏率是多少，需要参照物，这个参照物就是标准漏孔。

氦质谱检漏仪定期保养该怎么做？1. 对氦质谱检漏仪真空系统进行保养时，由于常见氦质谱检漏仪的真空系统部分由分子泵、前级机械泵组成，因此在常规检测时通常由前级机械泵对被检件预抽真空，当真空度达到规定压力后，再进入真空系统部分；被检件在检测前会被要求进行清洁前处理，以防止粉尘、颗粒物等污染物进入真空系统。否则将直接污染真空系统，甚至造成真空泵损坏。因此，对被检件的前处理以及对设备自身的保养清理十分重要。2. 除了上述氦质谱检

漏仪真空系统需要保养之外，还需要进行前级真空泵的定期换油及深度保养，以及电磁阀组的超声清洗，此外质谱模块组件的超声清洗以及分子泵也建议定期进行保养维护，避免因设备保养不及时导致设备使用寿命缩短。为防止油污、粉尘和杂物进入氦质谱检漏仪，应在氦质谱检漏仪下方设置过滤器。

氦检仪常用的几种检漏方法：氦质谱检漏方法较多，根据被检工件的测量目的可分为两种类型，一种是漏点型，另一种是漏率型；在实际检验过程中，应根据检验目的选择较合理的方法，并根据被检件的具体情况灵活运用各种检漏方法。测定漏点型氦质谱检漏方法。确定漏点型既是确定要检部件的具体漏点或漏孔的位置，在大部件或大型部件中较为常见，如卫星、导弹弹体、弹头、输气管道、气罐、油罐、锅炉等。喷氦法氦质谱检漏方法。喷氦法又叫喷吹法，较常用、较方便的检漏方法。一般用于检测体积相对较小的部件，将被检器件和仪器连通，在抽好真空后，在被检器件可能存在漏孔的地方（如密封接头，焊缝等）用喷头喷氦。氦检仪普遍应用于压力容器、航空航天、原子能、发电厂、制冷工业等领域。无损氦气检测设备生产厂家

由于氦质谱检漏仪为高精度精密仪器，其存放和使用环境要保持干净、卫生。无损氦气检测设备生产厂家

氦检仪中没有手动阀，现已采用自控阀自动调节运转时的误差。同时用涡轮分子泵取代了油扩散泵，以消除可能造成的油返流。计算机技术也在氦检仪中获得应用。运转、控制和输出数据均由计算机自动操作完成。典型的示波器已由阴极射线管显像屏所代替。整个操作只须按各种按钮自动进行。氦检仪现在已经渗透到航空航天、新能源、电子器件、阀门、电力、核电、制冷、家电等行业。氦检仪在未来的岁月中还将在许多的工业领域中得到新的应用。氦检仪质量范围很宽，不只可检测氦气，而且能检测其它气体。分子泵排气系统取代扩散泵排气系统，不只解决了油蒸气对质谱室的污染问题，而且对快速启动仪器和快速停机做出了很大贡献。无损氦气检测设备生产厂家

上海好林真空设备技术有限公司总部位于上海市嘉定区徐行镇新建一路2255号1幢104，是一家上海好林真空设备技术有限公司，座落于上海市嘉定区新建一路2255号，是一家专门从事氦质谱和真空产品的研发、生产和销售的高科技企业。

我司提供真空相关技术服务，技术交流，技术咨询以及真空管道的设计，生产以及安装。的公司。上海好林真空拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供氦气检漏仪，氦气回收系统，检漏仪，氦检仪。上海好林真空致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。上海好林真空始终关注仪器仪表市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。